

コアレックス三栄(株) 東京工場 維持管理情報

令和 5 年 6 月

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号イに係る項目

項目	対象	種類	数量(t)
処分した産業廃棄物の種類及び数量	焼却炉	可燃性混合廃棄物	3525

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号ロ及びホ^{※1}に係る項目

項目	測定の結果が得られた年月日		令和 5 年 6 月 1 日～ 令和 5 年 6 月 30 日	
	対象	測定を行った位置	測定の結果 ^{※2}	基準値
燃焼室中の燃焼ガスの温度(°C)	焼却炉	炉内燃焼部	1051°C	800°C以上
集じん器に流入する燃焼ガスの温度(°C)	焼却炉	集じん器入口	180°C	おおむね 200°C以下
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度(ppm)	焼却炉	誘引通風機出口	1.0 ppm未満	100 ppm

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号ハに係る項目

項目	対象	除去を行った年月日
冷却設備にたい積したばいじんの除去	焼却炉	令和 5 年 4 月 28 日
排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去	焼却炉	令和 5 年 4 月 28 日

廃棄物処理法施行規則第四条の五の二第一号ニに係る項目

項目	対象	測定に係る排ガスを採取した年月日		測定の結果の得られた年月日	
		令和 5 年 5 月 10日	令和 5 年 5 月 20日		
	対象	測定に係る排ガスを採取した位置	測定の結果	基準値	
硫黄酸化物濃度(ppm) 【硫黄酸化物排出量(m ³ N/h)】	焼却炉	集じん器出口	1未満 0.04未満	31.6 ppm 4.10 Nm ³ /h	
ばいじん濃度(g/m ³ N) (O ₂ 12%換算)	焼却炉	集じん器出口	0.033	0.04 g/m ³	
塩化水素濃度(mg/m ³ N) (O ₂ 12%換算)	焼却炉	集じん器出口	2ppm	92 ppm	
窒素酸化物濃度(ppm) (O ₂ 12%換算)	焼却炉	集じん器出口	27ppm	88.14 ppm	
煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度 (ng-TEQ/m ³ N)		測定に係る排ガスを採取した年月日		測定の結果の得られた年月日	
	焼却炉	令和 5 年 5 月 10 日		令和 5 年 5 月 30 日	
	対象	測定に係る排ガスを採取した位置	測定の結果	基準値	
焼却炉	集じん器出口	0.0034	0.1 ng-TEQ/m ³ N		

※1 固形燃料未使用、ばいじん又は焼却灰の焼成なし。

※2 測定の結果については、月の平均値とする。